

Rev. Nr. Speicher Karte 4 KE 50617 Abels

H I N W E I S E Z U R A U F S T E L U N G

A
d e r

HYDRAULISCHEN ABKANTPRESSEN TYP ITS/ITPS

1. TECHNISCHE DATEN DER MASCHINEN

Bezeichnung		50/12	50/20	80/25	103	125/3
Nom. Preßkraft	NEWTON	500000	500000	800000	1000000	1250000
Hauptschaltung	NEWTON	100000	90000	180000	220000	250000
Max. Abkantlänge	m.m.	1250	2000	2500	3000	3100
Preßbalkenlänge	m.m.	1200	2000	2500	3000	3100
Tischlänge	m.m.	60	60	60	90	90
Arbeitshöhe	m.m.	960	960	960	960	960
fr. Durchgang	m.m.	370	370	370	370	370
Hub	m.m.	100	100	100	100	100
Ausladung	m.m.	400	400	400	400	400
Durchg. zw. Ständ.	m.m.	1020	1690	2160	2600	2600
Max. Druck	M.Pa	31,57	31,57	25,25	31,57	26,3
Anzahl Zylinder		1	1	2	2	3
Ölinhalt	L	45	45	70	85	100
bei 50 Hz	Kw.	4,5	4,5	7,5	9	11
bei 60 Hz	Kw.	4,5	4,5	7,5	9	11
Zustellzyl. 60 Hz	m.m./s	85	85	85	85	85
Zustellzyl. 50 Hz	m.m./s	82	82	82	82	82
Arbeitszyl. 60 Hz	m.m./s	10	10	10	10	10
Arbeitszyl. 50 Hz	m.m./s	10	10	10	10	10
Rückholzyl. 50/60 Hz	m.m./s	80	80	80	80	80
Zykluszahl	m.m./s	4	4	4	4	4
Gesamthöhe	m.m.	2030	2180	2200	2325	2400
Gesamtlänge	m.m.	1700	2500	2860	3300	3300
Gesamtbreite	m.m.	1745	1745	1880	1930	1930
Gewicht	Kg	2610	3250	4540	5975	7200
Anzahl Zwischenst.		6	10	13	15	15
Höhe Zwischenst.	m.m.	120	120	120	120	120
Werkzeuge:						
Länge 835 mm		1	2	3	4	4
Länge 415 mm		1	1			
Temperatur d. Umgebung	°C	Betriebstemperatur 0° à + 40°				
		Lagertemperatur -20° à + 70°				
	%	Relat. Luftfeuchtiqk. 20 à 75 %				

Die angegebenen technischen Daten sind unverbindlich.
Technische Änderungen vorbehalten.